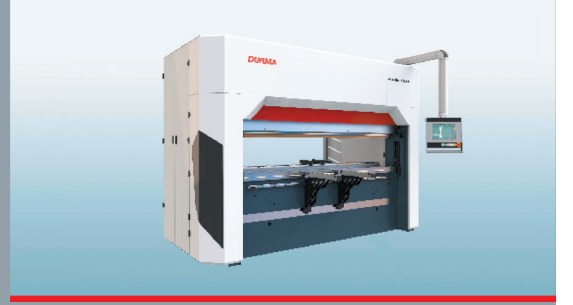


AD-EB SERİSİ

Elektrikli Abkant Pres



- Mükemmel Hassasiyet
- Yüksek Kapasite
- Düşük Enerji Tüketimi
- Şık Tasarım



**Düşük Enerji
Tüketimi**

DURMA

Kazandıran Güç





Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyi limüh-endisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yükleme performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde AR-GE Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini markasıyla **DURMA** dünya pazarlarına sunmaktadır.



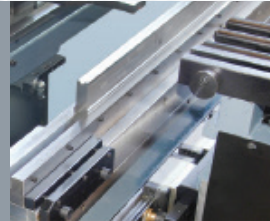
1

Yüksek teknoloji,
modern üretim
hatları



2

Kaliteli,
üst segment
komponentler



3

AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

AD-EB Serisi Elektrikli Abkant Pres

Çevre Dostu

DURMA AD-EB CNC ABKANT PRES serisi 2550 mm tabla genişliğinden başlayarak 3050 tabla genişliğine kadar üretilmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda farklı ebat uygulamaları da mümkündür. Makine gövdesi civatalı yapıpı hassas tezgahlar ile işlenmektedir.

Redüktörlü tahrik sistemi, yüksek dayanımlı rulman yataklamaları ile yüksek hassasiyetli büküm sonuçları sağlar.



Çevre Dostu Düşük Maliyet Yüksek Kazanç

Mükemmel büküm sonuçları

Minimum kalıp değişim ve ayar süresi

Maksimum hız ve güvenlik



**Düşük Enerji
Tüketimi**

**Yüksek
Kapasite**

**Güçlü
Gövde**

**Mükemmel
Hassasiyet**

Kazandıran

Ergonomik

Avantajlar

- Yüksek enerji tasarrufu
- İşletme maliyetlerinde düşüş
- Soğutma kolaylığı
- Operasyonel güvenilirlik
- Yüksek kullanılabilirlik
- Düşük yatırım maliyeti
- Sistem güvenilirliği
- Güncel teknolojiye uyum
- Gürültü seviyesinde belirgin düşüş
- Daha az önlem gereksinimi
- Kontrol fonksiyonlarının entegrasyonunun kolaylığı
- Düşük bakım maliyeti
- Avrupa Birliği standartlarına uygunluk

Üretim Verimliliğinde Yüksek Artış

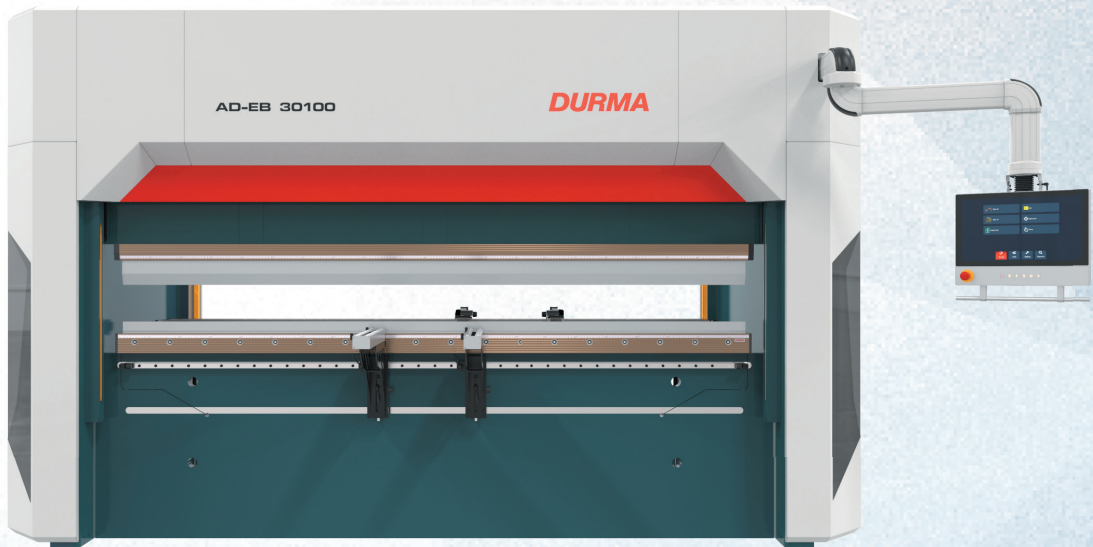
AD-EB serisi çözümlerimiz işletmenizde hız, verimlilik, kalite ve düşük güç tüketimi ile yüksek enerji tasarrufu sağlar.

Enerji tasarrufu

Her devirde aynı tutarlılık

Ekonomik

Yüksek hızda tekrarlanabilirlik



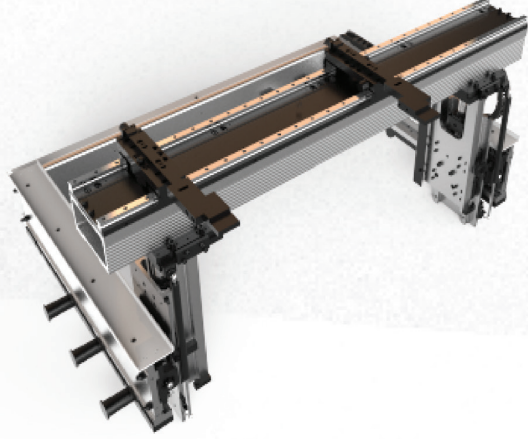
Güçlü Arka Dayama Sistemi

Hassas

Güvenilir

Güçlü

- Hız ve yüksek isabet
- Güvenli hareket
- Uzun ömürlü lineer hareket elemanları
- Bakım gerektirmez
- Kullanımı basit, kolay bakım yapılabilen



X 650 X R (AL) ARKA DAYAMA



X 650 X R Z1 Z2 (AL) ARKA DAYAMA

Neden DURMA Arka Dayaması?

Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir. Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama, aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir. Böylece uzun ömürlülük, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır.

Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.

- AD-EB arka dayama sistemleri uzun ömürlü, hassas ve çarpmalara karşı dayanıklıdır.
- Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama, aynı zamanda lineer kızakla desteklenmiştir.

Kalıp Tutucuları ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı arttırılmış, kullanımı kolaylaştırılmıştır. Alt gövde, Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

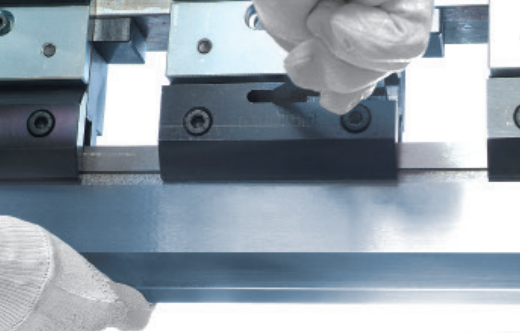
DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



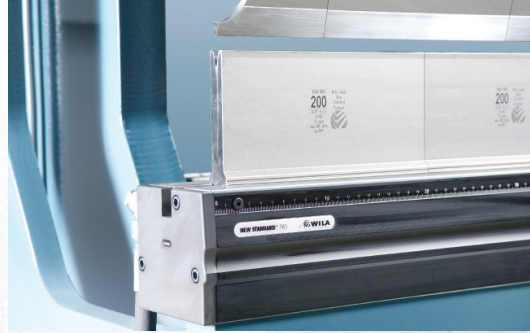
Avrupa Tipi Standart Sıkma Sistemi



Avrupa Tipi Kalıp ve Tutucusu (4V Alt Kalıp)



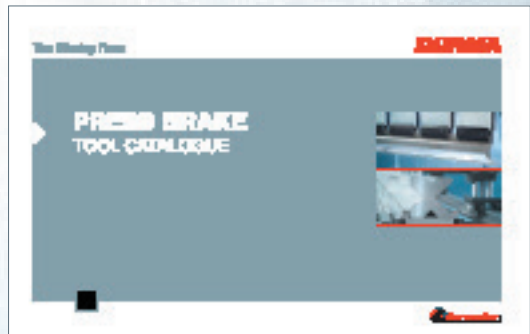
Hızlı Sıkma Sistemi



Wila Alt Kalıp Tutucu



Wila Üst Kalıp Tutucu



En İyi Komponentler ile Güvenli ve Hassas Bükümler

CE Güvenlik Sistemleri

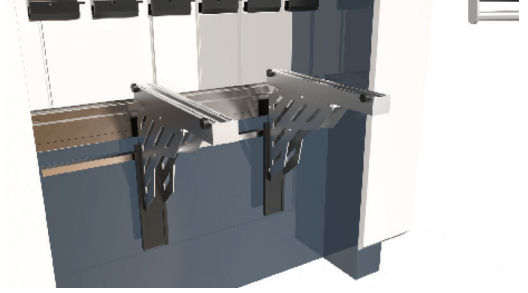
Makinelerimiz Avrupa CE standartlarına ve direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.



CE Lazer Güvenlik Sistemi

Aluminyum Sac Destekleme Sistemi

Güçlü ön kol, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sol kolay hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir. Alüminyum gönye ve bar desteği ile sac malzeme kolayca makineye sürülebilir.



Lineer Kızaklı, Alüminyum Gönyeli Ön Sac Destek Sistemi



Şimdi Bükmek Çok Daha Kolay

Kontrol Ünitesinin güçlü Simulasyon ekranında büküm pozisyonu anlık olarak takip edilebilmekte ve büküm parametrelerine müdahale edilebilmektedir. CNC'de bükülecek parçaların açınımı, arka dayama pozisyonları, bükme sıraları, bükme açıları için gerekli strok ve kalıplar ile bükülecek parçanın uyumluluğu, malzeme bilgileri tanımlanmak şartı ile kontrol ünitesi tarafından otomatik olarak yapılır.

Ayrıca büküm esnasında herhangi bir çarpma olup olmadığı ve kontrol ünitesinin tipine göre bükümleri üçboyutlu olarak izleyebilme imkânı da vardır.

SKY 22



- Otomatik büküm sıralama
- Elektrikli servo sistemlerin mükemmel kontrolü
- Kolay büküm fonksiyonu
- 2D/3D Renkli grafik ekran ve çoklu simülasyon
- Windows 10 işletim sistemi
- D-Bend offline software
- Tandem uyumlu
- USB port, yedek alma 21,5" TFT renkli dokunmatik ekran
- Network interface
- X1 - X2 - R1 - R2 - Z1 - Z2 ve AP3 - AP4 parça destek sistemi

Delem-66T



- 2D Grafik dokunmatik ekran ve programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3D görüntüleme
- 17" Yüksek çözünürlüklü renkler
- Tam Windows uygulamalarına uygun
- Delem Modusys ile uygun
- USB ve periferik arayüz
- Kullanıcıya özel uygulama desteği
- Çoklu-görev yetkinlikleri
- Sensör bükümü ve düzeltme arayüzü

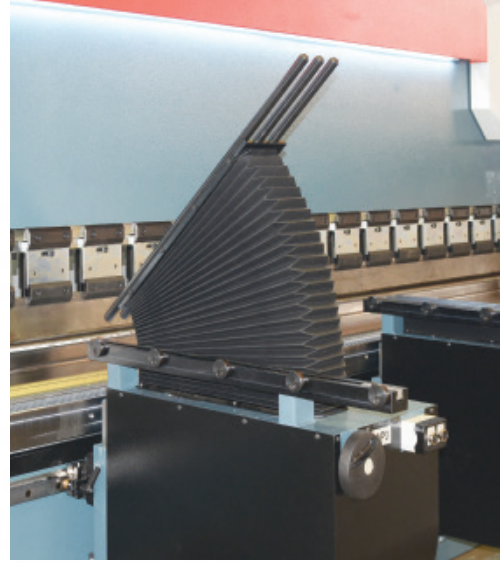
DA-69T

- 3D ve 2D grafiksel dokunmatik ekran programlama
- Simülasyonda ve üretimde 3D görüntüleme
- 17" yüksek çözünürlüklü renkler
- Tam Windows uygulamalarına uygun
- Delem Modusys uygulamalarına uygun
- USB ve periferik arayüz
- Sensör bükümü ve düzeltme arayüzü
- Çoklu görev yetkinlikleri
- Daha yüksek hafıza

DURMA Açı Ölçüm Sistemi



AP3 - AP4 Otomatik Sac Takip Sistemi



Robotik Sistem Uygulamaları



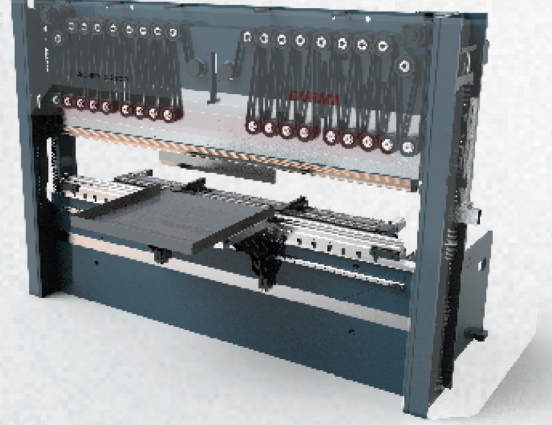
Klasik Abkant Preslere GÖRE Avantajlar

PRESS GRUBU EKİPMANLARI

- Motor - Redüktör Akuple Sistem
- Kayış - Kasknak Palanga Sistemi

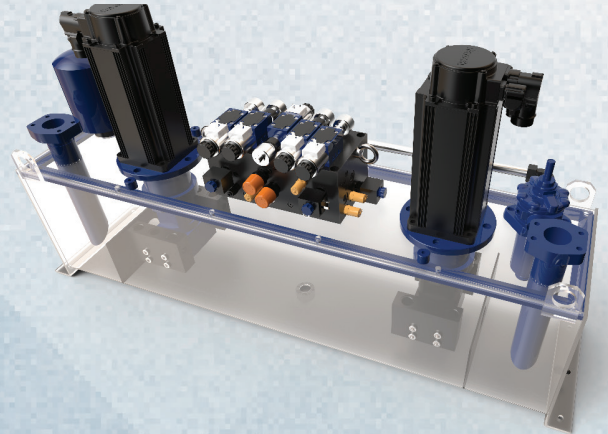
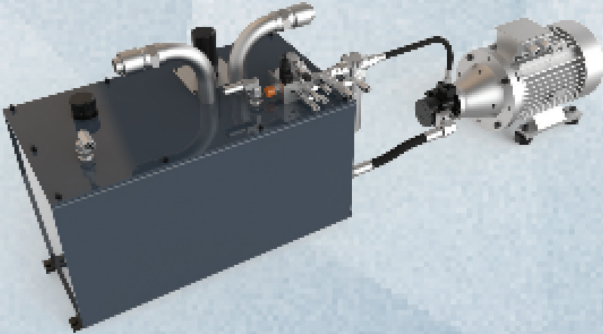
Ekipman Avantajları

- Daha Sade Tahrik Grubu
- Daha Az Komponent
- Kolay ve Hızlı Montaj
- Kolay ve Hızlı Bakım
- Hidrolik Yağ Gerektirmeyen Tahrik Sistemi
- Bombeleme İhtiyacı Gerektirmeyen GÖvde Yapısı



Standart Hidrolik Abkant

Servo Hidrolik Abkant



AD-EB Serisi Teknik Detaylar

Modelin Tipi	İçerik	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut
Modelin Tipi	İçerik	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut	Boyut
AD-EB 2580	80	2550	2840	320	500	1085	105	10-20"	105	650	250	3700	2200	2550	6400
AD-EB 30100	100	3050	3340	320	500	1085	90	10-20"	90	650	250	4200	2200	2550	7200
AD-EB 30135	135	3050	3340	320	500	1085	100	10-20"	100	650	250	4200	2200	2550	7300

*CE Normlarına göre, veritabanı kullanımı her türlü teknik detaylar için en fazla 10 sayfa olabilir.

Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipmanlar

Kontrol ünitesi - DA-66T
Y1, Y2, X, R (4 -Eksen) X=650mm Arka Dayama (Al - Çift gayt)
BLVT
DBEND 3D büküm düzenleme ve simülasyon
Servo motor arka dayama & linear guided & ballscrew sistem (X-R)
Avrupa tipi kalıp tutma sistemi
Kayan Ön Kollar -T kanallı & Stoplamalı, Tam boy lineer kızaklı
Dünya standartlarında elektrik donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol Ünitesi - DELEM - 69T 3D dokunmatik
Kontrol Ünitesi –SKY 22
Z1, Z2 eksen
CE Motorlu FIESSLER AKAS-3 M + FPSC (Güvenlik PLC li)
CE Manuel F.AKAS II M -FPSC-B-C Işık koruma (Güvenlik PLC li)
X=650mm X,R,Z1,Z2,Delta X +/- 125mm CNC Kontrollü (AL)
X axis = 1000 mm – Işık bariyerli arka koruma
Motorlu, yüksekliği ayarlanabilen açı ölçme sistemi
Hızlı Sıkma Sistemi
Hidrolik ve Pnomatik kalıp tutma sistemi
İlave dayama dili ve ilave kayan ön sac destek sistemi
Deniz aşırı ülkeler için özel paketlenme

Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırdır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımızda aldığınız eğitimler, makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



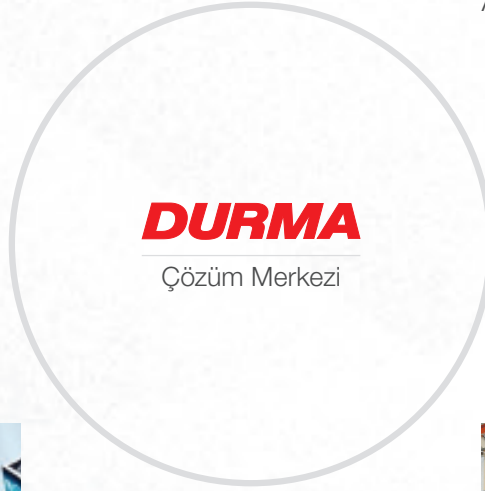
Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası
Hizmetler



Servis
Anlaşmaları



Yazılım



Eğitim



Esnek Çözüm

DURMA



CNC BÜKÜM MERKEZİ



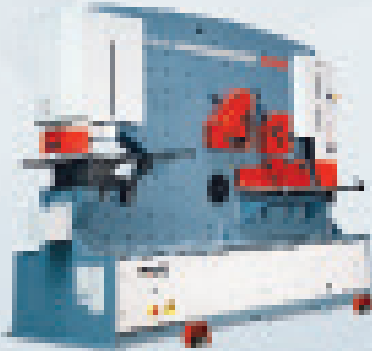
PAŇ PRES



PLAZMA



KÖŞEBENT KESME MAKİNASI



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ GİYDİRİN MAKAS

DURMA



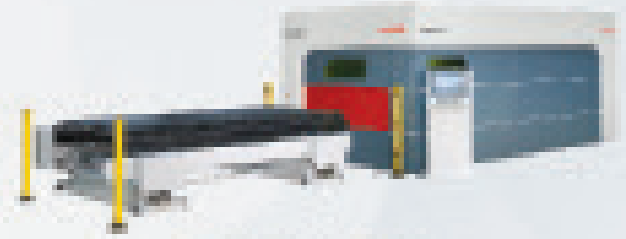
ABKANT PRES



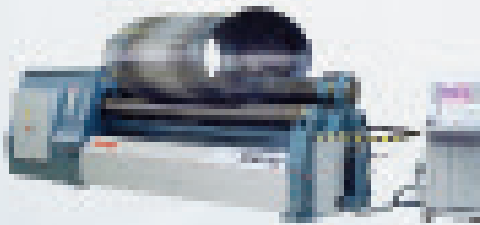
HIDROLİK AÇI AYARLI MAKAS



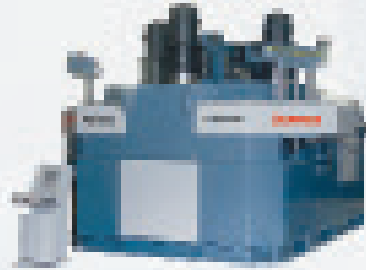
PROFİL BORU KESME MAKİNASI



FİBER LAZER



SİLİNDİR BÜKME MAKİNASI



PROFİL BÜKME MAKİNASI

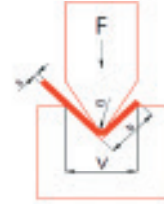


KÖŞEKESME MAKİNASI

DURMA

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2.5	6.5	10																			
8	6	1.3	2	5	8	11																		
10	7	1.7	1.5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2.7			4	6	9	13	16															
20	15	3.3				4	7	10	12	19														
26	18	4.2					4	7.5	9	14	21													
30	22	5						6.5	8	12	19	24												
32	23	5.4							7.5	11.8	17	23	30											
37	25	5.8								10	14.5	20	26	33										
42	29	6.7									13	17	23	29	33.5									
45	32	7.5										16	21	27	33	48								
50	36	8.3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11.5													21	31	42	55	69					
80	57	13.5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	85			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92

$$F = \frac{1.42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$



$$F = \frac{1.42 \times L \times Rm \times s^2}{1000 \times V} (Ton)$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) R_i: İç Radius (mm) R_m: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Geniřlięi (mm) B: Minimum Sac Kıvrım boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

AD-EB SERİSİ
Elektrikli Abkant Pres