



DURMA

YERLİ VE MİLLİ ENDÜSTRİYEL LAZER SİSTEMLERİ

ENDÜSTRİ 4.0 UYUMLU YÜKSEK GÜÇLÜ FİBER LAZERLER



Özellikler

- Kolay kullanım ve kompakt tasarım
- 14 kW'a kadar sürekli modda çıkış gücü*
- Yüksek optik verimlilik
- 3.3 mm*mrad ışın parametresi ile hızlı ve hassas kesim
- DurmaCloud arayüzü ile Endüstri 4.0'a tam uyumluluk
- Uzaktan erişim seçeneğiyle 7/24 teknik destek**

(*) Farklı güç değerleri için lütfen Durma Temsilcinizle iletişime geçiniz.

(**) İnternet bağlantısı gerektirir.

Tanıtım

Türkiye'nin yerli ve milli ilk fiber lazer sistemi olan BRILASE©, Durmazlar tarafından geliştirilmiş, üretilmiş ve dünya pazarına sunulmuştur. Üstün ışın kalitesi ve 14 kW'a kadar güç seçenekleriyle BRILASE©, metal işlemede en yüksek kaliteyi; hassasiyet, hız ve kullanım kolaylığından ödün vermeden kullanıcıya sunar.

Ek Özellikler

BRILASE© fiber lazer sistemlerinin sunduğu düşük lazer sapma açısı sayesinde lazer ışını istenilen uygulamaya göre optimize edilebilmektedir. Azami lazer gücünün %10'unun altına inebilme özelliği sayesinde hassas işaretleme, barkod, kare kod ve nokta kodlama gibi işlemler makine veya lazer değiştirilmeden yapılabilir.



Uygulamalar

- Takım çeliği ve paslanmaz çelik, alüminyum, bakır ve pirinç kesimi
- 30 W'a kadar düşük güç ile yüzey işleme uygulamaları
- Uygulamaya göre ışın parametresi optimizasyonu
- Toz yataklı ve toz püskürtmeli 3 boyutlu üretim sistemlerine tam uyum

TEKNİK ÖZELLİKLER

| ÖZELLİKLER | BRILASE 2 kW | | | BRILASE 4 kW | | | BRILASE 6 kW | | | BRILASE 8 kW | | | BRILASE 10 kW | | | BRILASE 12 kW | | | BRILASE 14 kW | | |
|--|-------------------------|------|-------|------------------|------|-------|-------------------|------|-------|------------------|------|-------|--------------------|-------|-------|--------------------|-------|-------|--------------------|-------|-------|
| | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. | Min. | Tip. | Maks. |
| Çalışma Modları | CW / Darbe Modülasyonlu | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Polarizasyon Tipi | Rasgele | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Güç Aralığı (W) | 170 | 2000 | 2100 | 170 | 4000 | 4200 | 170 | 6000 | 6300 | 170 | 8000 | 8400 | 170 | 10000 | 10400 | 170 | 12000 | 12400 | 170 | 14000 | 14400 |
| Dalgaboyu (nm) | 1070 ± 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Güç Sapması (%) | ± 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Azami Darbe Yineleme Frekansı (kHz) | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Hızalama Lazeri Gücü | Maks. 1 mW | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| TAŞIYICI FİBER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Arayüz | QD (QBH Opsiyonel) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| (*) Çekirdek Çapı (µm) | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Işın Parametresi @100 µm fiber (mm*mrad) | 3.3 (tipik) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uzunluk (m) | 20, 25, 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Min. Bükme Yarıçapı: Statik (Dinamik) (mm) | 100 (150) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ELEKTRİKSEL | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Voltaj Gereksinimi (3 Faz, VAC) | 400 - 480 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SOĞUTMA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Soğutucu Tipi | Deiyonize Su | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sıcaklık Aralığı : Laser (°C) | 20 ± 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sıcaklık Aralığı : Optikler (°C) | 29 ± 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Min. Akış Debisi (l / dk) | 16 | | | 36 | | | 50 | | | 58 | | | 72 | | | 80 | | | 94 | | |
| Çalışma Basıncı (bar) | 2.1 - 3.1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BOYUTLAR VE AĞIRLIK | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Boyutlar (E x B x D mm) | 850 x 1100 x 650 | | | 850 x 1100 x 950 | | | 1100 x 1100 x 950 | | | 150 x 1100 x 950 | | | 1250 x 1100 x 1650 | | | 1350 x 1100 x 1650 | | | 1450 x 1100 x 1650 | | |
| Net Ağırlık (kg) | 220 | | | 350 | | | 450 | | | 500 | | | 650 | | | 700 | | | 750 | | |
| Su Giriş - Çıkış Bağlantısı | G1" - G1" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ÇEVRESEL ÖZELLİKLER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Çalışma Ortam Sıcaklığı (°C) | 10 - 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Çalışma Bağıl Nem (Yoğuşmasız) (%) | 10 - 80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| KONTROL ARAYÜZÜ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dijital Sinyaller ve Interlock (V) | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Analog Kontrol Voltajı (V) | 0 - 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Endüstriyel Ethernet | Var | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Profinet | Var | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(*) Diğer çekirdek çapları istek üzerine uygulanabilir. Lütfen Durma Temsilcinizle iletişime geçin.



**TÜRKİYE'NİN YERLİ VE MİLLİ
İLK LAZER GÜÇ KAYNAĞI**

