

Kazandıran Güç

DURMA

AD-R SERİSİ Abkant Pres



- Kolay Kullanım
- Hızlı
- Verimli
- Kazandıran
- Ergonomik

DURMA Kazandıran Güç





Durmazlar son teknoloji ile donatılmış CNC makineleri, deneyimli mühendisleri ve yalın üretim teknikleriyle konusunda dünyadaki lider üreticilerden biridir.

Yüksek performanslı, hızlı, uzun ömürlü ve yenilikçi makineler, deneyimli ve geniş mühendis kadrosu ile müşteri ihtiyaçlarını en iyi karşılayacak şekilde Ar-Ge Merkezinde dizayn edilir.

Sac işleme makineleri sektöründe dünyanın en modern üretim tesislerinden birine sahip olan Durmazlar, 1.000 kişilik uzman çalışan kadrosu, 150.000 m² kapalı alana sahip modern üretim hatlarıyla dünyanın en teknolojik fabrikalarından biridir.

Durmazlar, yüksek teknoloji, kullanımı kolay, hızlı, çevreye duyarlı ve kazandıran makineleriyle her zaman yanınızdadır.

Durmazlar, makinelerini **DURMA** markasıyla dünya pazarlarına sunmaktadır.



1

Yüksek teknoloji,
modern üretim
hatları



3

AR-GE merkezinde
geliştirilen kusursuz
makineler

2

Kaliteli,
üst segment
komponentler



Kazandıran Güç

Kolay programlanabilir özelliği ile yüksek hızlara sahip olan AD-R Serisi abkant presler düşük enerji tüketimi, hassas bükümleri ve bakım gerektirmeyen yapısıyla işletmenize değer katar. Uzun yıllar güvenle kullanabileceğiniz bu seri, kullanıcının işini kolaylaştırır.

DURMA Abkant Presler ile her zaman mükemmel sonuçlar elde edersiniz.



Hızlı, Verimli ve Mükemmel Bükümler

Her zaman hassas büküm sonuçları

Minimum kalıp değişim ve ayar süresi

Maksimum hız ve güvenlik



AD-R Serisi Abkant Pres



Standartlarınızı Yükseltin

Segmentinde dünya lideri

Hassas bükümler için mükemmel donanım, ekonomik çözüm

Kolay programlanabilir kontrol ünitesi, stabil gövde yapısı, mükemmel dizaynı, düşük işletim maliyetleri, farklı kalıp kullanabilme seçenekleri, maksimum güvenlik standartları, uygun bütçesiyle segmentinde dünyanın en iyi abkant presi.

**Kullanımı
Kolay**

Ergonomik

Verimli

Hızlı

**Güvenilir
Marka**

Neden Durma Abkantları

- Daha iyi ve hızlı bükümler
- Daha güçlü ve dayanıklı gövde yapısı
- Yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik
- Yüksek teknoloji mükemmel ekipmanlar
- Düşük bakım maliyetleri
- İşletmenize değer katar
- Güvenilir marka

Gücünüze Güç Katar

Performans ve fiyat dengesinde Dünyanın en iyi CNC Abkant Presi

AD-R serisi abkant presler kolay ve rahat kullanımı ile her iş türünde mükemmel sonucu verir. Geniş çene açıklığı ile çok farklı ölçülerdeki bükümler için uygun çalışma alanı sağlar.



Genel Özellikleri

- Yüksek hassasiyetli, stresi alınmış çelik konstrüksiyon, uzun ömürlü monoblok gövde
- Patentli kızaklama sistemi
- Ballscrew miller ve lineer kızaklar ile entegre edilmiş mükemmel arka dayama sistemi
- Uzun ömürlü, hassas büküm yapabilen sertleştirilmiş ve taşlanmış üst kalıplar
- Parçalı kalıp kullanımına uygun hızlı kalıp tutucu sistem
- Uzun ve derin bükümlerde hassas sonuç
- Hassas lineer cetveller
- CE standartlarında güvenlik
- Ekonomi ve mükemmel büküm performansının bileşimi

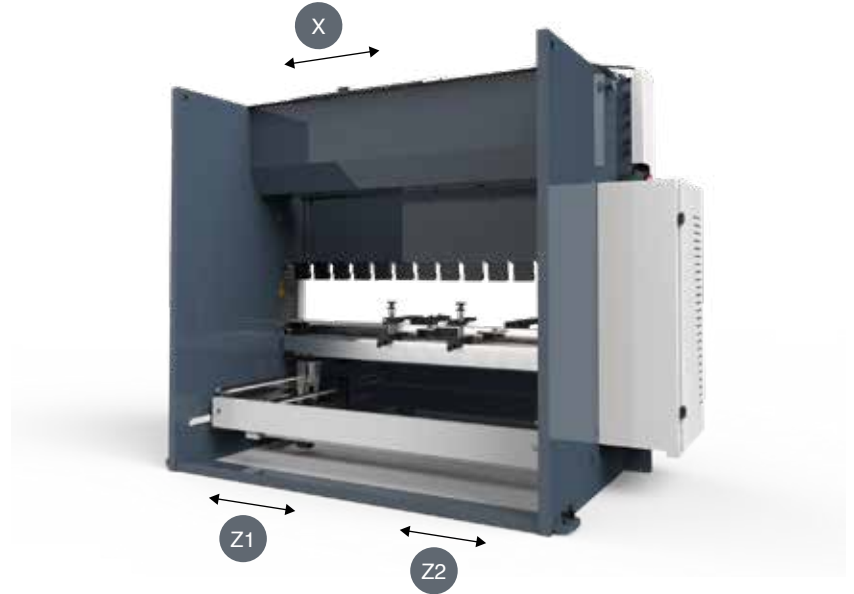
Güçlü Arka Dayama Sistemi

Hassas

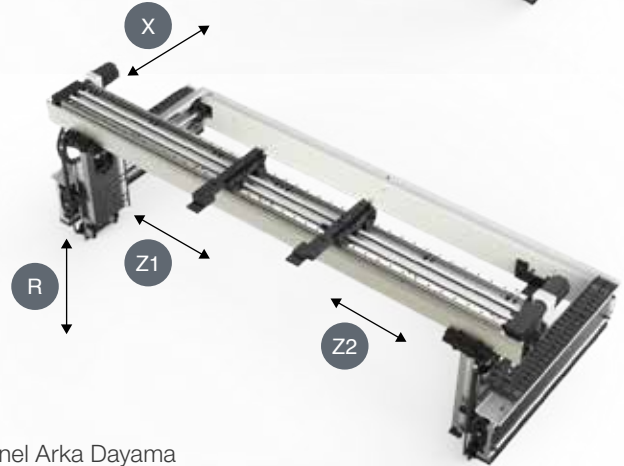
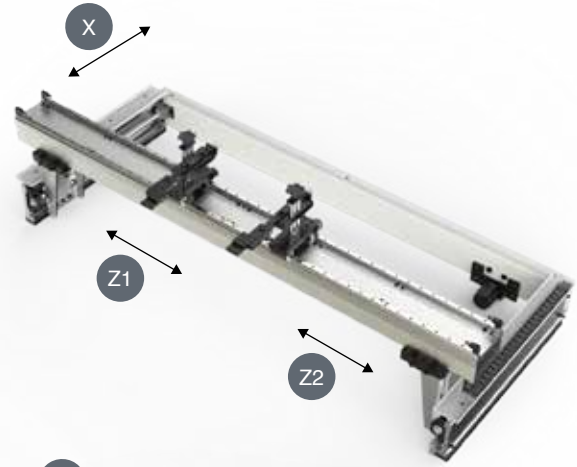
Tutarlı

Dayanıklı

- Hız ve yüksek hassasiyet
- Güvenli hareket
- Her noktada ayar yapılabilme özelliği
- Çarpmalara dayanıklılık
- Bakım gerektirmez



Standart Arka Dayama
X CNC
R manuel
Z manuel



CNC Opsiyonel Arka Dayama
X-R
X-R-Z1-Z2

Neden DURMA Arka Dayama?

Büküm kalitesini etkileyen en önemli faktörlerden biri arka dayamanın dizaynı ve stabilitesidir.

Hatasız büküm, hatasız ürün stabil ve hassas bir arka dayama ile mümkündür.

Ballscrew millerle hareket eden yüksek hızlı arka dayama aynı zamanda **lineer kızakla** desteklenmiştir.

Böylece uzun ömürlü, hassasiyet ve çarpmalara karşı dayanıklılık sağlanmıştır. Kademeli arka dayama dili, maksimum stabilitede her tip bükümlerinizi karşılayacak şekilde dizayn edilmiştir.

Kalıp Tutucular ve Kalıplar

Yüksek tutuculu Avrupa tipi kalıp sıkma sistemi ile makinenin bükme performansı artırılmış, operatöre kolaylık sağlanmıştır. Alt gövde Z tipi bükümler için dar olarak tasarlanmış ve Avrupa tipi kalıp bağlama sistemine uygun dizayn edilmiştir.

DURMA zengin kalıp seçenekleriyle çözüm ortağınızdır.



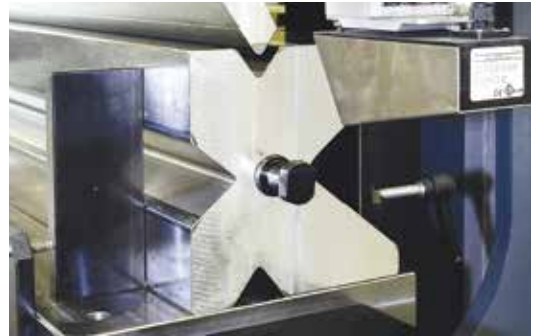
Avrupa Tipi Standart Kalıp ve Sıkma Sistemi



Avrupa Tipi Alt Kalıp ve Tutucusu



Hızlı Sıkma Sistemi



DURMA Alt Kalıp Multi V



DURMA Üst Kalıp



Mükemmel Ekipmanlarla Güvenli ve Hassas Bükümler

Bombeleme Sistemi

Manuel veya CNC kontrollü motorlu bombeleme sistemi bükümün her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemenin ya da diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.



CNC Bombeleme Sistemi

Ön Sac Destek Sistemi

Güçlü ön kollar, lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde sağa ve sola kolayca hareket ettirilip istenilen pozisyonda sabitlenebilir.



L Lineer Kızaklı Ön Sac Destek Sistemi

CE Güvenlik Sistemi

Makinelerimiz Avrupa CE standartları direktiflerine göre hidrolik, elektrik, uygun yükseklikte kaportalar ve lazer ışık perdesi ile güvenliğinizi sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir. Tandem makinelerde CE güvenliği ışık bariyerleri ile sağlanmaktadır.



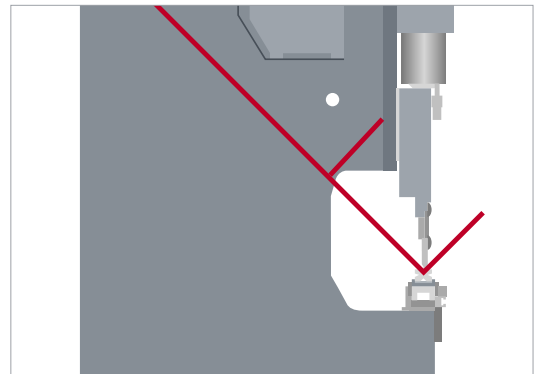
CE Lazer Güvenlik Sistemi

Kararlı Üst Tabla Hareketi

Uzun ve düzlemsel kızaklama yüzeyi kullanılarak noktasal kızaklamanın tüm dezavantajları elimine edilmiştir.

%100 serbest büküm alanı:

Ayaklar arasında bükümü engelleyen kızaklama sistemi ayak dışına taşınmıştır.



90° Sonsuz Büküm

DURMA Touch

DT15 Kontrol Ünitesi



Dokunmatik ekranda elle profil oluşturma



İnternet üzerinden servis olanağı



Diagnostik mod



Kolay programlama modu



Otomatik büküm sıralama



Kalıp programlama ve kütüphanesi



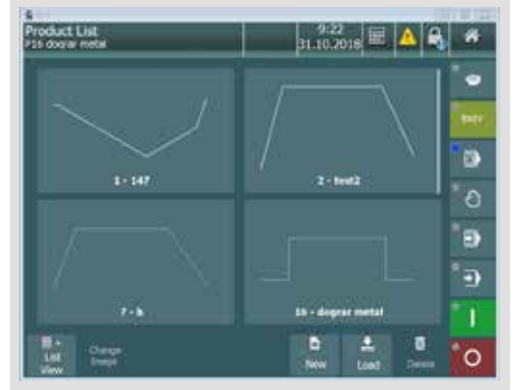
D-Bend offline software

D-Bend Offline software ile bükümlerinizi ofisizde masanızdan simüle edebilirsiniz. Takımlarınızı oluşturabilirsiniz. Üretimi durdu madan yeni programlar yapabilme imkanı sağlar. Ayrıca prosesiniz henüz başlamadan oluşabilecek hatalara önceden müdahale etme olanağı bulabilirsiniz. D-Bend kesim açılımınızı doğrular. Lazer, punch, plazma için doğrulanmış parça çizimleri oluşturur.

Kolay Kullanımıyla Herşey Kontrolünüz Altında

DT15

- Otomatik büküm sıralama
- Bükümlerinizi arşivleme
- Kolay büküm fonksiyonu
- 2D renkli grafik ekran ve çoklu simülasyon
- Linux işletim sistemi
- D-Bend offline software
- Tandem uyumlu
- Çoklu dil seçeneği
- Ergonomik panel dizaynı
- USB port, yedek alma 15" TFT renkli dokunmatik ekran
- Network interface



Opsiyonel Kontrol Ünitesi

SKY 22

- Otomatik büküm sıralama
- Elektrikli servo sistemlerin mükemmel kontrolü
- Kolay büküm fonksiyonu
- 2D/3D Renkli grafik ekran ve çoklu simülasyon
- Windows 10 işletim sistemi
- D-Bend offline software
- Tandem uyumlu
- USB port, yedek alma 21,5" TFT renkli dokunmatik ekran
- Network interface
- X1 - X2 - R1 - R2 - Z1 - Z2 ve AP3 - AP4 parça destek sistemi



DELEM 66 T

- 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu Simulasyon ve üretimde 3D görüntüleme
- 17 " yüksek çözünürlüklü renkli TFT
- Tam Windows uygulama paketi
- DELEM modusys uyumluluğu
- USB, çevresel arabirim
- Denetleyicileri içinde kullanıcı özel uygulama desteği Çoklu görev ortamı
- Sensör ve düzeltme arayüzü
- Profile - TL yazılımı



Standart & Opsiyonel Ekipmanlar

Standart Ekipmanlar

Y1, Y2, X, - 3- Eksen
Kontrol Ünitesi - CNC DT15
CE Manuel F. AKAS II M FPSC-B-C + Sviçli güvenlik kafesleri
CE F.AKAS BVL T Işık bariyeri ve güvenlik kafesleri (Tandem Abkantlar için)
Arka dayama, Servo motorlu & Lineer kızaklı & Ball screw sistemli (X)
Manuel bombeleme sistemi
Avrupa tipi kalıp bağlama sistemi
Kayan ön sac destek kolları (T-Kanal ve stoplamalı)
Dünya standartlarında özel tasarım hidrolik blok ve valfler
Dünya standartlarında elektrik donanımı

Opsiyonel Ekipmanlar

Kontrol ünitesi -SKY 22
Kontrol ünitesi - CNC DA 66T
R CNC Eksen [X=650mm X,R (AL Çift gayt)]
Avrupa tipi üst kalıp
Arupa tipi alt kalıp
Durma tipi alt kalıp
Hızlı sıkma sistemi
CNC kontrollü motorlu bombeleme
Arka dayama 1000 mm / Işık bariyerli arka koruma
Yağ soğutucu - Yağ ısıtıcı
İlave dayama dili ve ilave kayan ön sac destek sistemi
Deniz aşırı ülkeler için özel paketleme
DBEND 3D Büküm düzenleme ve simülasyon yazılımı

Her Zaman Hızlı Servis ve Yedek Parça Hizmeti

DURMA ile her zaman en iyi servis hizmeti deneyimini yaşayacaksınız. Yetkin personelimiz ve her zaman hazırda bulunan sarf yedek parça stoklarımız ile ihtiyacınız olduğu her an en kısa sürede temin edeceğimizi garanti ediyoruz. Konusunda uzman ve deneyimli servis teknisyenlerimiz ihtiyacınız olduğunda hizmet vermek için her zaman hazırdır. Çeşitli eğitimler ve uygulamalarla zenginleştirilen kurslarımızda aldığınız eğitimler, makineleri verimli olarak kullanmada size avantaj sağlayacaktır.



Danışmanlık



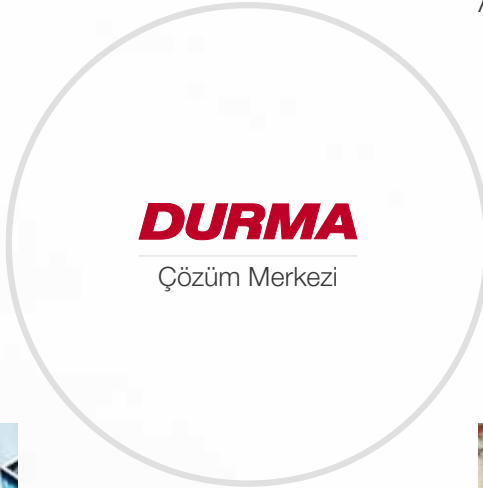
Yedek Parça



AR-GE Merkezi



Satış Sonrası Hizmetler



DURMA

Çözüm Merkezi



Servis Anlaşmaları



Yazılım



Eğitim

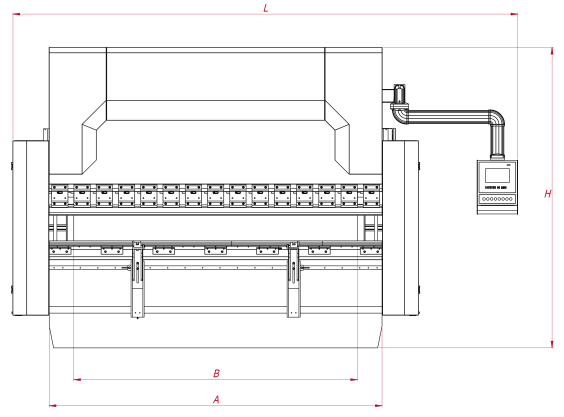
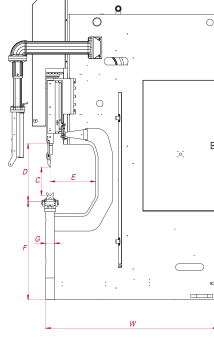


Esnek Çözüm

AD-R Serisi Teknik Detaylar

AD-R Serisi	Büküm Kuvveti	Bükme boyu	Ayaklar arası mesafe	Strok	Daylight	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Tabla Genişliği (Dar / Geniş)	Y Eksen Çalışma Hızı	Y Eksen Bükme Hızı	Y Eksen Dönüş Hızı	Y Eksen Hassasiyeti
											mm/s	
	Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sn.	mm/sn.	mm/s	
		A	B	C	D	E	F	G				
AD-R 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	110	0,01
AD-R 2060	60	2050	1700	160	400	350	900	104	200	10	110	0,01
AD-R 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	120	0,01
AD-R 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	120	0,01
AD-R 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	120	0,01
AD-R 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	100	0,01
AD-R 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	140	0,01
AD-R 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01
AD-R 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10	100	0,01
AD-R 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	120	0,01
AD-R 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01
AD-R 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	140	0,01
AD-R 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	140	0,01
AD-R 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	120	0,01
AD-R 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	120	0,01
AD-R 60320	320	6050	5100	365	630	450	1100	154/300	140	10	120	0,01
AD-R 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	100	0,01

Makineler optimum değerlere ayarlanır.



X Eksen Çalışma Hızı	X Eksen Hassasiyeti	X Eksen Mesafesi			R Eksen Çalışma Mesafesi (Manuel)	Z Eksen Çalışma Mesafesi ort.	Motor Gücü	Yağ Tankı Kapasitesi	uzunluk	Genişlik	Yükseklik	Ağırlık (yaklaşık)
		650	750	1000								
mm/s		mm	mm	mm	mm	mm	lt	mm	mm	mm	kg	
								L	W	H		
500	0,05	S	-	O	140	490	7,5	100	2300	1550	2330	3500
500	0,05	S	-	O	140	1100	7,5	100	3200	1550	2330	4000
500	0,05	S	-	O	140	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
500	0,05	S	-	O	140	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
500	0,05	S	-	O	140	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
500	0,05	S	-	O	140	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
500	0,05	S	-	O	140	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
500	0,05	S	-	O	140	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
500	0,05	S	-	O	140	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
500	0,05	S	-	O	140	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
500	0,05	S	-	O	140	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
500	0,05	S	-	O	140	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
500	0,05	S	-	O	140	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
350	0,05	-	S	O	140	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
350	0,05	-	S	O	140	4400	22	500	7500	1770	3350	20800
350	0,05	-	S	O	140	4400	37	250	7500	1910	3550	29000
350	0,05	-	S	O	140	4400	37	250	7500	2110	3810	34600

S : Standard

O : Option

DURMA



CNC BÜKÜM MERKEZİ



PANÇ PRES



PLAZMA



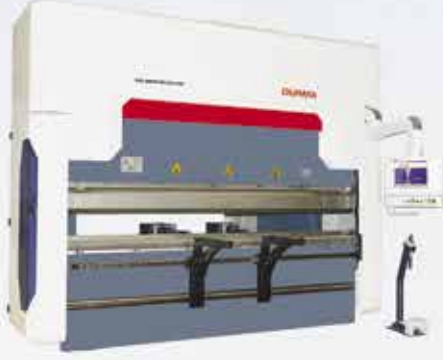
KÖŞEBENT KESME MAKİNASI



KOMBİNE MAKAS



REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS



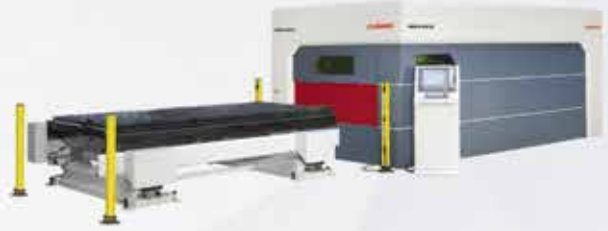
ABKANT PRES



HİDROLİK AÇI AYARLI MAKAS



PROFİL BORU KESME MAKİNASI



FİBER LAZER



SİLİNDİR BÜKME MAKİNASI



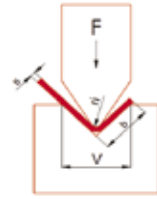
PROFİL BÜKME MAKİNASI



KÖŞEKESME MAKİNASI

DURMA

V	b	r _i	s(mm)																					
			0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2,5	6,5	10																			
8	6	1,3	2	5	8	11																		
10	7	1,7	1,5	4	6	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2,7			4	6	9	13	16															
20	15	3,3				4	7	10	12	19														
26	18	4,2					4	7,5	9	14	21													
30	22	5						6,5	8	12	19	24												
32	23	5,4							7,5	11,6	17	23	30											
37	25	5,8								10	14,5	20	26	33										
42	29	6,7									13	17	23	29	33,5									
45	32	7,5										16	21	27	33	48								
50	36	8,3											19	24	30	43	58							
60	43	10												20	25	36	49	64						
70	50	11,5													21	31	42	55	69					
80	57	13,5														27	37	48	60	75				
90	64	15															32	42	54	66	95			
100	71	17																38	48	60	86	134		
130	93	22																	37	46	66	103	149	
180	130	30																		33	48	75	107	153
200	145	33																			43	67	83	119
250	180	42																				54	77	92



$$F = \frac{1,42 \times L \times R_m \times s^2}{1000 \times V} \text{ (Ton)}$$

F: Bükme Kuvveti (Ton) L: Boy (mm) Ri: İç Radius (mm) Rm: Malzemenin Kopma Gerilmesi (daN/mm²) V: Kanal Genişliği (mm) B: Minimum Sac Kıvrırma boyu (mm) S: Sac Kalınlığı (mm)

AD-R SERİSİ Abkant Pres